OX-UHA MAGNESIUM
РЕО МАГНІЙ



Компанія Micron розробила інноваційну технологію PEO-анодування магнію (Plasma Electrolytic Oxidation) під назвою OX-UHA. Ця обробка забезпечує винятковий захист від корозії та зношування, кращий за будь-яке інше безхромове покриття для магнію.

Через проблеми, пов'язані зі здоров'ям людини та довкіллям, які спричиняє шестивалентний хром, OX-UHA стало основною альтернативною обробкою.

Її успішно застосовують для різноманітних компонентів автомобільної промисловості, аерокосмічної галузі та авто- й мотоспорту, наприклад для мотоциклетних дисків і деталей літаків.

Процес перетворює магній на щільний і компактний шар оксиду магнію, що має рівномірну товщину на всій зовнішній поверхні. Покриття має світлий колір і може використовуватися самостійно або як ґрунтовка під подальше фарбування, яке ще більше підвищує корозійну стійкість.

ВИСОКА ЗНОСОСТІЙКІСТЬ

На відміну від традиційних процесів анодування, процес OX-UHA використовує високі струми, які створюють плазму на поверхні деталі. Це призводить до мікроплавлення оксидного шару, який мінералізується та ущільнюється, підвищуючи твердість і зносостійкість.

ВИСОКА КОРОЗІЙНА СТІЙКІСТЬ

Компактний шар керамічних оксидів захищає магній від корозії в багатьох агресивних середовищах, забезпечуючи кращий захист порівняно з традиційним анодуванням або хроматуванням магнію.

ЕКОЛОГІЧНО БЕЗПЕЧНО, БЕЗ CR^{6+}

Процес не використовує токсичних хімічних речовин та шестивалентного хрому, тому має мінімальний вплив на довкілля і здоров'я людей.

МОЖЛИВІСТЬ ФАРБУВАННЯ

Завдяки морфології поверхні покриття забезпечує чудову адгезію лакофарбового шару, нанесеного під час подальшого фарбування. Поєднання OX-UHA і фарбування дає змогу досягти надзвичайно високої корозійної стійкості.

ТЕХНІЧНІ СПЕЦИФІКАЦІЇ

СКЛАД І ЗАСТОСОВНІ НОРМИ

СКЛАД

Обробка OX-UHA перетворює магній основного матеріалу на щільний шар оксидів магнію та алюмінію.

Mg	O	Al	P	Домішки
35÷45%	40÷50%	5÷15%	3÷7%	Залежно від сплаву

ВІДПОВІДНІСТЬ ROHS

Відповідає RoHS. Речовини, використання яких обмежене, відсутні у концентраціях, що перевищують максимально допустимі.

ВІДПОВІДНІСТЬ REACH

Відповідає REACh. SVHC відсутні в кількості, що перевищує 0,1% за масою.

Via dell'artigianato, 42
26029 Soncino CR, Italy
+39 0374 84986
info@micronconcoatings.it

СПЛАВИ, ПРИДАТНІ ДЛЯ АНОДУВАННЯ

СПЛАВИ, ПРИДАТНІ ДЛЯ АНОДУВАННЯ

МАГНІЄВІ СПЛАВИ

Усі магнієві сплави, що зазвичай застосовуються

ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

ТОВЩИНА ПОКРИТТЯ

СТАНДАРТНА ТОВЩИНА	ДОПУСК
10 мкм	±5 мкм

Товщина змінюється залежно від геометрії деталей. В отворах і внутрішніх зонах товщина менша.

ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД

Матовий білий колір. Шорсткість поверхні зростає приблизно до Ra 0,8-1,0.

ТРИБОТЕХНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

ТВЕРДІСТЬ

Поверхнева твердість OX-UHA змінюється залежно від оброблюваного сплаву.

ЗНАЧЕННЯ ТВЕРДОСТІ	СПЛАВ
500±100 HV	AZ61

ЗНОСОСТІЙКІСТЬ

Завдяки високій твердості шару обробка OX-UHA забезпечує високу зносостійкість, вищу, ніж будь-яка інша обробка магнієвих сплавів.

ХІМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

КОРОЗІЙНА СТІЙКІСТЬ

Щільний оксидний шар обробки OX-UHA забезпечує високу корозійну стійкість, вищу за ту, яку дають хроматування магнієвих сплавів або стандартні процеси анодування.

ОРІЄНТОВНЕ ЗНАЧЕННЯ КОРОЗІЙНОЇ СТІЙКОСТІ	СПЛАВ
NSS ЗГІДНО З ISO 9227 - ТОВЩИНА 10 мкм - УРАЖЕНА КОРОЗІЄЮ ПОВЕРХНЯ < 5%	
≥240 год	AZ61

Via dell'artigianato, 42
26029 Soncino CR, Italy
+39 0374 84986
info@micronconcoatings.it

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ	
Орієнтовні значення сумісності із середовищем. Фактичну стійкість до впливу середовища в будь-якому разі необхідно перевіряти в реальних умовах експлуатації.	
✓	Вуглеводні (напр. бензин, дизельне пальне, мінеральна олива, толуол)
✓	Спирти, кетони (напр. етанол, метанол, ацетон)
✓	Нейтральні сольові розчини (напр. хлорид натрію, хлорид магнію, морська вода)
×	Розведені відновні кислоти (напр. лимонна кислота, щавлева кислота)
×	Кислоти-окисники (напр. азотна кислота)
×	Концентровані кислоти (напр. сірчана кислота, соляна кислота)
×	Розведені луги (напр. розведений гідроксид натрію)
×	Луги з окисними властивостями (напр. гіпохлорит натрію)
×	Концентровані луги (напр. концентрований гідроксид натрію)

Via dell'artigianato, 42
26029 Soncino CR, Italy
+39 0374 84986
info@micronconcoatings.it