

## OX-Ti Dekorative Titan-Anodisation

OX-Ti ist eine Anodisations-Oberflächenbehandlung der Titan-Legierungen, die eine dünne kompakte Titanoxidschicht schafft.



### VERSCHIEDENE FARBEN ERHÄLTlich

Man kann verschiedene leuchtende und kratzbeständige Farben erhalten, die durch die Selbstfärbung der Titanoxidschicht ohne die Verwendung von Pigmenten oder Tinten entstehen. Die Färbungen können als Farbcode verwendet werden, um schnell ähnliche Besonderheiten zu erkennen.

### BIOKOMPATIBEL

Dank der hohen chemischen Beständigkeit, der biologischen Verträglichkeit der Schicht und des Fehlens von Pigmenten können medizinische Sonderteile behandelt werden.

### ANTI-FRASS

Erlaubt die typische Fraß-Problematik der Titanlegierungen zu beseitigen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### ZUSAMMENSETZUNG

Die OX-Ti-Behandlung verwandelt die Oberfläche der Titanlegierung in eine kompakte Titanoxidschicht. Die Zusammensetzung hängt folglich zum Großteil von der Ausgangslegierung ab. Die Farbe der Schicht wird durch Selbstfärbung erhalten. Es werden keine Pigmente oder Tinten verwendet.

### NORMEN ANWENDBAR

#### ROHS-KONFORMITÄT

✓ Entspricht RoHS. Es sind keine Substanzen mit Verwendungsbeschränkungen jenseits der tolerierten Höchstkonzentration vorhanden.

#### REACH-KONFORMITÄT

✓ Entspricht REACH. SVHC sind nicht in Mengen vorhanden, die 0,1 Gewichtsprozent überschreiten.

### ELOXIERBARE LEGIERUNGEN

Alle üblicherweise verwendeten Titanlegierungen

### BESCHICHTUNGSSTÄRKE

TYPISCHE DICKE, JE NACH DER ERFORDERLICHEN FARBE

< 1 µm

## ERHALTBARE FARBEN

	Fuch sienrot
	Violett
	Blau
	Hellblau
	Hellgelb
	Goldgelb
	Grau

## VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEI

Hohe Farbhaltbarkeit dank der Beständigkeit gegen leichten Verschleiß und Kratzen der Titanoxidschicht.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Ausgezeichnete chemische Beständigkeit; typisch für Titanlegierungen.

## CHEMISCHE VERTRÄGLICHKEIT

Richtwerte der Umweltkompatibilität.

Die tatsächliche Umweltbeständigkeit muss in jedem Fall vor Ort getestet werden.

- ✓ Kohlenwasserstoffe (z. B. Benzin, Diesel, Mineralöl, Toluol)
- ✓ Alkohole, Ketone (z. B. Äthanol, Methanol, Aceton)
- ✓ Neutrale Salzlösungen (z. B. Natriumchlorid, Magnesiumchlorid, Meerwasser)
- ✗ Reduzierende und halohydrine Säuren (z. B. Schwefelsäure, Salzsäure, Oxalsäure)
- ✓ Oxidierende Säuren (z. B. Salpetersäure)
- ✓ Verdünnte Basen (z. B. verdünntes Natriumhydroxid)
- ✓ Oxidierende Basen (z. B. Natriumhypochlorid)
- ✓ Konzentrierte Basen (z. B. konzentriertes Natriumhydroxid)

## DUROX SRL

HARTANODISCHE OXIDATION

Strada Oselin, 18/20 - 33047 Remanzacco (UD) Italy  
+39 0432667185 - durox@durox.it  
P.IVA 00192790301

## MICRON SRL

CHEMISCH NICKEL | PEO MAGNESIUM

Via dell'Artigianato, 42 - 26029 Soncino (CR) Italy  
+39 037484986 - info@microncoatings.it  
P.IVA 01457420196