

OX-Ti

Anodizzazione decorativa del Titanio

OX-Ti è un trattamento superficiale di anodizzazione delle leghe di titanio che crea un sottile strato di ossido di titanio compatto.



DIVERSI COLORI OTTENIBILI

È possibile ottenere diversi colori brillanti e resistenti ai graffi ottenuti per auto-colorazione dello strato di ossido di titanio senza utilizzo di pigmenti o inchiostri. Le colorazioni possono essere utilizzate come codice-colore per identificare velocemente particolari simili.

BIOCOMPATIBILE

Grazie alla elevata resistenza chimica, alla compatibilità biologica dello strato e all'assenza di pigmenti possono essere trattati particolari medicali.

ANTI-GRIPPAGGIO

Permette di eliminare il problema del grippaggio tipico delle leghe di titanio.

SPECIFICHE TECNICHE

COMPOSIZIONE

Il trattamento OX-Ti trasforma la superficie della lega di titanio in uno strato compatto di ossido di titanio. La composizione dipende quindi in larga parte dalla lega di partenza. Il colore dello strato è ottenuto per auto-colorazione. Non vengono utilizzati pigmenti o inchiostri.

NORMATIVE APPLICABILI

CONFORMITÀ ROHS

✓ Conforme RoHS

Non sono presenti sostanze con restrizioni d'uso oltre le concentrazioni massime tollerate

CONFORMITÀ REACH

✓ Conforme REACH. Non sono presenti SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso

LEGHE ANODIZZABILI






Tutte le leghe di titanio comunemente utilizzate

SPESSORE DI RIVESTIMENTO

SPESSORE TIPICO, IN FUNZIONE DEL COLORE RICHIESTO

< 1 µm

COLORI OTTENIBILI

	FUCSIA
	VIOLA
	BLU
	AZZURRO
	GIALLO CHIARO
	GIALLO ORO
	GRIGIO

RESISTENZA ALL'USURA

Elevata durabilità del colore grazie alla resistenza ad usura leggera e ai graffi dello strato di ossido di titanio.

RESISTENZA CHIMICA

Ottima resistenza chimica, tipica delle leghe di titanio.

COMPATIBILITÀ CHIMICA

Valori indicativi della compatibilità con l'ambiente.

L'effettiva resistenza all'ambiente deve comunque essere testata sul campo.

- ✓ Idrocarburi (es. benzina, gasolio, olio minerale, toluene)
- ✓ Alcoli, chetoni (es. etanolo, metanolo, acetone)
- ✓ Soluzioni saline neutre (es. sodio cloruro, magnesio cloruro, acqua marina)
- ✗ Acidi riducenti e alogenidrici (es. acido solforico, acido cloridrico, acido ossalico)
- ✓ Acidi ossidanti (es. acido nitrico)
- ✓ Basi diluite (es. sodio idrossido diluito)
- ✓ Basi ossidanti (es. sodio ipoclorito)
- ✓ Basi concentrate (es. sodio idrossido concentrato)

DUROX SRL

ANODIZZAZIONE DURA ALLUMINIO

Strada Oselin, 18/20 - 33047 Remanzacco (UD) Italy

+39 0432667185 - durox@durox.it

P.IVA 00192790301

MICRON SRL

NICHELATURA CHIMICA | PEO MAGNESIO

Via dell'Artigianato, 42 - 26029 Soncino (CR) Italy

+39 037484986 - info@microncoatings.it

P.IVA 01457420196