

## OX-Ti

### Anodizzazione decorativa del Titanio

OX-Ti è un trattamento superficiale di anodizzazione delle leghe di titanio che crea un sottile strato di ossido di titanio compatto.



#### DIVERSI COLORI OTTENIBILI

È possibile ottenere diversi colori brillanti e resistenti ai graffi ottenuti per auto-colorazione dello strato di ossido di titanio senza utilizzo di pigmenti o inchiostri. Le colorazioni possono essere utilizzate come codice-colore per identificare velocemente particolari simili.

#### BIOCOMPATIBILE

Grazie alla elevata resistenza chimica, alla compatibilità biologica dello strato e all'assenza di pigmenti possono essere trattati particolari medicali.

#### ANTI-GRIPPAGGIO

Permette di eliminare il problema del grippaggio tipico delle leghe di titanio.

#### SPECIFICHE TECNICHE

##### COMPOSIZIONE

Il trattamento OX-Ti trasforma la superficie della lega di titanio in uno strato compatto di ossido di titanio. La composizione dipende quindi in larga parte dalla lega di partenza. Il colore dello strato è ottenuto per auto-colorazione. Non vengono utilizzati pigmenti o inchiostri.

##### NORMATIVE APPLICABILI

###### CONFORMITÀ ROHS

✓ Conforme RoHS

Non sono presenti sostanze con restrizioni d'uso oltre le concentrazioni massime tollerate

###### CONFORMITÀ REACH

✓ Conforme REACH. Non sono presenti SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso

##### LEGHE ANODIZZABILI





Tutte le leghe di titanio comunemente utilizzate

##### SPESSORE DI RIVESTIMENTO

SPESSORE TIPICO, IN FUNZIONE DEL COLORE RICHIESTO

< 1 µm

## COLORI OTTENIBILI

	FUCSIA
	VIOLA
	BLU
	AZZURRO
	GIALLO CHIARO
	GIALLO ORO
	GRIGIO

## RESISTENZA ALL'USURA

Elevata durabilità del colore grazie alla resistenza ad usura leggera e ai graffi dello strato di ossido di titanio.

## RESISTENZA CHIMICA

Ottima resistenza chimica, tipica delle leghe di titanio.

## COMPATIBILITÀ CHIMICA

Valori indicativi della compatibilità con l'ambiente.

L'effettiva resistenza all'ambiente deve comunque essere testata sul campo.

- ✓ Idrocarburi (es. benzina, gasolio, olio minerale, toluene)
- ✓ Alcoli, chetoni (es. etanolo, metanolo, acetone)
- ✓ Soluzioni saline neutre (es. sodio cloruro, magnesio cloruro, acqua marina)
- ✗ Acidi riducenti e alogenidrici (es. acido solforico, acido cloridrico, acido ossalico)
- ✓ Acidi ossidanti (es. acido nitrico)
- ✓ Basi diluite (es. sodio idrossido diluito)
- ✓ Basi ossidanti (es. sodio ipoclorito)
- ✓ Basi concentrate (es. sodio idrossido concentrato)

## DUROX SRL

ANODIZZAZIONE DURA ALLUMINIO

Strada Oselin, 18/20 - 33047 Remanzacco (UD) Italy

+39 0432667185 - durox@durox.it

P.IVA 00192790301

## MICRON SRL

NICHELATURA CHIMICA | PEO MAGNESIO

Via dell'Artigianato, 42 - 26029 Soncino (CR) Italy

+39 037484986 - info@microncoatings.it

P.IVA 01457420196