

OX-A Natureloxal

OX-A ist eine Natureloxal-Behandlung von Aluminium gemäß den Normen MIL-A-8625 Typ II und ISO 7599.



KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT

Die OX-A-Schicht schützt das Basismaterial vor Korrosion. Dabei bewältigt sie die 336 Stunden Aussetzungszeit gegenüber einem Salznebel gemäß den Erfordernissen der Norm MIL-A-8625.

WIRTSCHAFTLICH

Dank der hohen Leistungsfähigkeit des Prozesses hat diese Behandlung gegenüber anderen Anodisierungsverfahren von Aluminium einen geringeren Preis.

VERSCHLEISSFESTIGKEIT

Die von der OX-A-Behandlung gebildete Aluminiumoxid-Schicht ermöglicht den Erhalt einer Beständigkeit gegen Kratzer sowie gegen leichte Verschleißphänomene.

FARBVARIANTE SCHWARZ OX-AN

Die OX-A-Behandlung kann mit einer tiefschwarzen Farbe pigmentiert werden, so dass die Farbe auf allen Aluminiumlegierungen vereinheitlicht wird.

GERINGE ABRIEBSVARIANTE OX-A-PTFE

Um den Abriebskoeffizienten zu senken und Antihaftung zu schenken, kann die OX-A-Behandlung mit Nanopartikeln von PTFE imprägniert werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

ZUSAMMENSETZUNG

Die OX-A-Behandlung verwandelt die Aluminiumbasis zu einer kompakten Aluminiumoxid-Schicht. Die Zusammensetzung hängt folglich zum Großteil von der Ausgangslegierung ab.

Al	O	S	FREMDSTOFFE
20-40%	50-70%	3-5%	In Abhängigkeit von der Legierung

NORMEN ANWENDBAR

TECHNISCHE PRODUKTNORMEN

ISO 7599 MIL-A-8625 | Type II

ROHS-KONFORMITÄT

✓ Entspricht RoHS. Es sind keine Substanzen mit Verwendungsbeschränkungen jenseits der tolerierten Höchstkonzentration vorhanden.

REACH-KONFORMITÄT

✓ Entspricht REACH. SVHC sind nicht in Mengen vorhanden, die 0,1 Gewichtsprozent überschreiten.

ELOXIERBARE LEGIERUNGEN

KNETLEGIERUNGEN	KORROSIONSFESTIGKEIT	HÖCHSTDICKE
Enthält hohen %satz von Kupfer oder Zink	★ ★ ★ ☆ ☆	★ ★ ★ ★ ☆
Weitere Legierungen	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★
GUSSLEGIERUNGEN		
Legierungen mit Si>8% oder Cu>2%	★ ☆ ☆ ☆ ☆	★ ☆ ☆ ☆ ☆
Druckgüsse mit Si<8% oder Cu<2%	★ ★ ☆ ☆ ☆	★ ☆ ☆ ☆ ☆
Weitere Legierungen	★ ★ ★ ☆ ☆	★ ★ ★ ☆ ☆

BESCHICHTUNGSSTÄRKE

STANDARD-DICKE	TOLERANZ
15 µm	± 5 µm
Gleichmäßige Dicke auf der gesamten Außenfläche. Geschmälerte Dicke in den Löchern.	
<p>Die Behandlungsdicke wächst um 30% außerhalb und um 70% innerhalb der Oberfläche des Aluminiumteiles. Das radiale Größenwachstum entspricht folglich 30% der Behandlungsdicke.</p>	

ÄSTHETISCHER ASPEKT

Mattglanzes Aussehen mit hellgrauer Färbung. Die Farbgebung hängt von der Basislegierung. Sie wiedergibt die Morphologie des mechanisch bearbeiteten Teils.

Möglichkeit einer Schwarzfärbung in der **OX-AN**-Version

VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT

Beständigkeit gegen leichten Verschleiß und Kratzer.

Im Falle von größeren Notwendigkeiten erlauben die OX-HS- und OX-W-Behandlungen den Erhalt einer sehr hohen Verschleißbeständigkeit.

REIBUNGSZAHL

Die OX-A-PTFE-Variante besteht aus einer Imprägnierungsbehandlung der Eloxierungsschicht mit nanometrischen PTFE-Partikeln. Die Imprägnierung ermöglicht den Erhalt einer selbstschmierenden Antihaft-Oberfläche mit geringem Reibungskoeffizienten.

KORROSIONSFESTIGKEIT

Die OX-A-Behandlung erlaubt den Erhalt einer hohen Korrosions- und Oxidationsbeständigkeit. Sie überschreitet das Beständigkeitserfordernis beim beschleunigten Korrosionstest in Salznebel gemäß der Norm MIL-A-8625F Type II.

WERT DER KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT	BASISMATERIAL
≥336 Stunden	Legierung 6000
NSS NACH MIL-A-8625F 3.7.1.2	

CHEMISCHER WIDERSTAND

Richtwerte der Umweltkompatibilität.

Die tatsächliche Umweltbeständigkeit muss in jedem Fall vor Ort getestet werden.

- | | |
|---|--|
| ✓ | Kohlenwasserstoffe (z. B. Benzin, Diesel, Mineralöl, Toluol) |
| ✓ | Alkohole, Ketone (z. B. Äthanol, Methanol, Aceton) |
| ✓ | Neutrale Salzlösungen (z. B. Natriumchlorid, Magnesiumchlorid, Meerwasser) |
| ✗ | Verdünnte reduzierende Säuren (z. B. Zitronensäure, Oxalsäure) |
| ✗ | Oxidierende Säuren (z. B. Salpetersäure) |
| ✗ | Konzentrierte Säuren (z. B. Schwefelsäure, Salzsäure) |
| ✗ | Verdünnte Basen (z. B. verdünntes Natriumhydroxid) |
| ✗ | Oxidierende Basen (z. B. Natriumhypochlorid) |
| ✗ | Konzentrierte Basen (z. B. konzentriertes Natriumhydroxid) |

DUROX SRL

HARTANODISCHE OXIDATION

Strada Oselin, 18/20 - 33047 Remanzacco (UD) Italy

+39 0432667185 - durox@durox.it

P.IVA 00192790301

MICRON SRL

CHEMISCH NICKEL | PEO MAGNESIUM

Via dell'Artigianato, 42 - 26029 Soncino (CR) Italy

+39 037484986 - info@microncoatings.it

P.IVA 01457420196