

Dichiarazione della composizione chimica dei trattamenti di ossidazione anodica OX

Durox srl dichiara che i trattamenti di anodizzazione OX consistono in una trasformazione della lega di base. Pertanto, la composizione dello strato creato dipende principalmente dalla composizione della lega di base.

Di seguito è riportata la composizione qualitativa dei trattamenti OX:

OX-A	Anodizzazione in acido solforico.
OX-HS	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, solfati.
OX-Si	
OX-W	
OX-AN	Anodizzazione in acido solforico con colore nero.
OX-HC	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, solfati, colorante nero.
OX-MoS2	Anodizzazione in acido solforico e impregnazione con bisolfuro di molibdeno. Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, solfati, lubrificante a base di bisolfuro di molibdeno.
OX-PTFE	Anodizzazione in acido solforico e impregnazione con PTFE. Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, solfati, lubrificante a base di politetrafluoroetilene.

Dichiarazione di conformità REACH - Reg. 1907/2006

Durox srl dichiara che:

- i trattamenti di ossidazione anodica OX sono considerati "articoli" dal regolamento REACH;
- nessuna delle sostanze utilizzate viene acquistata extra UE;
- viene effettuato un monitoraggio atto a verificare che tutti i nostri fornitori abbiano registrato per i nostri utilizzi tutti i prodotti che acquistiamo presso di loro;
- i trattamenti di ossidazione anodica OX non contengono sostanze SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso. L'elenco delle SVHC viene regolarmente monitorato per eventuali inclusioni di nuove sostanze.

Dichiarazione di conformità RoHS (2011/65/EC)

Durox srl dichiara che i rivestimenti i trattamenti di ossidazione anodica OX rispettano pienamente la direttiva RoHS (2011/65/CE e s.m.i.) riguardo al contenuto di metalli soggetti a restrizione.

Remanzacco, 24/04/19
Durox srl
Legale Rappresentante / Legal Representative
Aldo Bordiga



Declaration of the chemical composition of the OX anodizing treatments

Durox srl hereby declares that OX anodizing treatments consists in a chemical modification of the surface of the base alloy.

Therefore, the composition of the layer mainly depends on the composition of the base alloy.

The qualitative composition of the OX treatment is the following:

OX-A	Sulfuric acid anodizing.
OX-HS	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates.
OX-Si	
OX-W	
OX-AN	Sulfuric acid anodizing with black coloring. Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, black dye.
OX-HC	
OX-MoS2	Sulfuric acid anodizing with molybdenum disulfide impregnation. Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, molybdenum disulfide lubricant.
OX-PTFE	Sulfuric acid anodizing with PTFE impregnation. Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, PTFE lubricant.

Declaration of compliance REACH - Reg. 1907/2006

Durox srl hereby declares that:

- OX anodizing treatments are considered "articles" by the REACH regulation;
- none of the substances used in the process is brought outside EU;
- we check that our suppliers of substances had registered for our uses all the products we buy from them;
- OX anodizing treatments do not contain more than 0.1% by weight of SVHC. The list of SVHC is regularly checked for possible additions of new substances.

Declaration of compliance RoHS (2011/65/EC)

Durox srl hereby declares that OX anodizing treatments fully comply to the RoHS directive (2011/65/EC as amended) concerning the content of restricted metals.

DUROX S.r.l

Strada Oselin, 18/20

33047 Remanzacco (UD) - Italy

P. IVA e C.F. 00192790301

R.E.A n° UD-124109

DUROX S.R.L. (società unipersonale soggetta a direzione e coordinamento di B&B TECH S.R.L.)

Tel.+39 0432667185

Fax. +39 0432668422

durox@durox.it

www.microncoatings.it

