

Dichiarazione della composizione chimica dei trattamenti di ossidazione anodica OX

Durox srl dichiara che i trattamenti di anodizzazione OX consistono in una trasformazione della lega di base. Pertanto, la composizione dello strato creato dipende principalmente dalla composizione della lega di base. Di seguito è riportata la composizione qualitativa dei trattamenti OX:

OX A	Anodizzazione in acido solforico.
OX HS	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, sulfati.
OX Si	
OX W	
OX A/N	Anodizzazione in acido solforico con colore nero.
OX HC	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, sulfati, colorante nero.
OX W/N	
OX A/B	Anodizzazione in acido solforico con colore blu.
OX HB	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, sulfati, colorante turchese.
OX W/B	
OX A/R	Anodizzazione in acido solforico con colore rosso
OX HR	Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, sulfati, colorante rosso.
OX W/R	
OX + PTFE	Anodizzazione in acido solforico e impregnazione con PTFE. Composizione: ossidi degli elementi della lega di base, elementi della lega di base, sulfati, lubrificante a base di politetrafluoroetilene.

Dichiarazione di conformità REACH - Reg. 1907/2006

Durox srl dichiara che:

- i trattamenti di ossidazione anodica OX sono considerati "articoli" dal regolamento REACH;
- nessuna delle sostanze utilizzate viene acquistata extra UE;
- viene effettuato un monitoraggio atto a verificare che tutti i nostri fornitori abbiano registrato per i nostri utilizzi tutti i prodotti che acquistiamo presso di loro;
- i trattamenti di ossidazione anodica OX non contengono sostanze SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso;
- ad eccezione di quanto sopra, i trattamenti di ossidazione anodica OX possono contenere sostanze SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso, nel caso in cui la composizione di partenza della lega di base contenga sostanze SVHC in quantità superiori a 0,1% in peso (aggiornamento lista SVHC 21/01/2025);

Definizione PFAS / PFAS Definition (Europe)

Per and polyfluoroalkyl substances (PFASs) defined as: Any substance that contains at least one fully fluorinated methyl (-CF₃) or methylene (-CF₂) carbon atom (without any H/Cl/Br/I attached to it). A substance that only contains the following structural elements is excluded from the scope of the proposed restriction: CF₃-X or CF₂-X, where X= OR or NRR' and X'= methyl (-CH₃), methylene (-CH₂-), an aromatic group, a carbonyl group (-C(O)-), -OR'', -SR'' or -NR''R'''', and where R/R'/R''/R''' is a hydrogen (-H), methyl (-CH₃), methylene (-CH₂-), an aromatic group or a carbonyl group (-C(O)-).

Definizione PFAS / PFAS Definition (TSCA)

A chemical substance that contains at least one of the following three structures: R-(CF₂)-CF(R')R'', where both the CF₂ and CF moieties are saturated carbons; R-CF₂CF₂-R', where R and R' can either be F, O, or saturated carbons; CF₃(CF₃)R'R'', where R' and R'' can either be F or saturated carbons.

Dichiarazione di conformità RoHS (2011/65/EC e s.m.i.)

Durox srl dichiara che i trattamenti di ossidazione anodica OX rispettano pienamente la direttiva RoHS (2011/65/CE e s.m.i.) riguardo al contenuto di metalli soggetti a restrizione.

Dichiarazione di conformità POP (Reg. 2019/1021/EU)

Durox srl dichiara che i trattamenti di ossidazione anodica rispettano quanto disposto dal Regolamento POP (Reg. 2019/1021/EU e s.m.i.) garantendo l'assenza di sostanze classificate come inquinanti organici persistenti (POP) elencate nell'Allegato I, aggiornato al 31/10/2024.

TSCA Section 6(h)

Durox srl dichiara che i trattamenti di ossidazione anodica non contengono le sostanze regolate dalla Section 6(h) del regolamento TSCA.

Direttiva EURATOM 2013/59

Durox srl dichiara che i trattamenti di ossidazione anodica non contengono sostanze radioattive intenzionalmente aggiunte.

Dichiarazione PFAS* - TSCA Section 8(a)(7)*

La definizione di PFAS*, indicata a più pagina, comprende le sostanze per e poli fluoro alchiliche, inclusi i polimeri fluorurati come il PTFE.

Durox Srl dichiara che **non sono** utilizzate sostanze PFAS* nel processo di produzione dei rivestimenti di anodizzazione sotto elencati e che i rivestimenti stessi **non contengono** sostanze PFAS:

- OX A – A/N – A/B – A/R
- OX HS – HC – HB – HR
- OX W – W/N – W/B – W/R

Durox Srl dichiara che **sono** utilizzate sostanze PFAS* nel processo di produzione dei rivestimenti di anodizzazione sotto elencati e che i rivestimenti stessi **contengono** sostanze PFAS*:

- OX A – HS – W + PTFE

Remanzacco, 30/01/2025

Durox srl
Legale Rappresentante
Sergio Bordiga



DUROX s.r.l.
Strada di Oselin
33047 REMANZACCO (UD)
Cod. Fisc. D01N0259961

DUROX S.r.l.

Strada Oselin, 18/20
33047 Remanzacco (UD) - Italy
P. IVA e C.F. 00192790301
R.E.A n° UD-124109
DUROX S.R.L. (società unipersonale soggetta a direzione e coordinamento di B&B TECH S.R.L.)

Tel.+39 0432667185
Fax. +39 0432668422
durox@durox.it
www.microncoatings.it

Declaration of the chemical composition of the OX anodizing treatments

Durox srl hereby declares that OX anodizing treatments consists in a chemical modification of the surface of the base alloy.

Therefore, the composition of the layer mainly depends on the composition of the base alloy.

The qualitative composition of the OX treatment is the following:

OX A	Sulfuric acid anodizing.
OX HS	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates.
OX Si	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates.
OX W	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, black dye.
OX A/N	Sulfuric acid anodizing with black coloring.
OX HC	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, black dye.
OX W/N	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, black dye.
OX A/B	Sulfuric acid anodizing with blue coloring.
OX HB	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, turquoise dye
OX W/B	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, turquoise dye
OX A/R	Sulfuric acid anodizing with red coloring.
OX HR	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, red dye
OX W/R	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, red dye
OX + PTFE	Sulfuric acid anodizing with PTFE impregnation.
OX + PTFE	Composition: oxides of the base alloy elements, base alloy elements, sulfates, PTFE lubricant.

Declaration of compliance REACH - Reg. 1907/2006

Durox srl hereby declares that:

- OX anodizing treatments are considered “articles” by the REACH regulation;
- none of the substances used in the process is brought outside EU;
- we check that our suppliers of substances had registered for our uses all the products we buy from them;
- with the exception of the above, OX anodic oxidation treatments may contain SVHC substances in quantities greater than 0.1% by weight, in the event that the starting composition of the base alloy contains SVHC substances in quantities greater than 0,1% by weight.
- OX anodizing treatments do not contain more than 0,1% by weight of SVHC (SVHC list update 21/01/2025).

Definizione PFAS / PFAS Definition (Europe)

Per and polyfluoroalkyl substances (PFASs) defined as: Any substance that contains at least one fully fluorinated methyl (-CF₃) or methylene (-CF₂) carbon atom (without any H/Cl/Br/I attached to it). A substance that only contains the following structural elements is excluded from the scope of the proposed restriction: CF₃-X or CF₂-X, where X= OR or NRR' and X'= methyl (-CH₃), methylene (-CH₂-), an aromatic group, a carbonyl group (-C(O)-), -OR'', -SR'' or -NR''R'''', and where R/R'/R''/R''' is a hydrogen (-H), methyl (-CH₃), methylene (-CH₂-), an aromatic group or a carbonyl group (-C(O)-).

Definizione PFAS / PFAS Definition (TSCA)

A chemical substance that contains al least one of the following three structures: R-(CF₂)-CF(R')R'', where both the CF₂ and CF moieties are saturated carbons; R-CF₂CF₂-R', where R and R' can either be F, O, or saturated carbons; CF₃(CF₃)R'R'', where R' and R'' can either be F or saturated carbons.

Declaration of compliance RoHS (2011/65/EC)

Durox srl hereby declares that OX anodizing treatments fully comply to the RoHS directive (2011/65/EC as amended) concerning the content of restricted metals.

Declaration of compliance POP (Reg. 2019/1021/EU as amended)

Durox srl hereby declares that anodizing treatments comply with the POP regulation (Reg. 2019/1021/EU as amended) ensuring the absence of substances classified as persistent organic pollutants (POP) listed in Annex I, updated as of 31/10/2024.

TSCA Section 6(h)

Durox srl hereby declares that OX anodizing do not contain substances regulated by Section 6(h) of the TSCA regulation.

EURATOM Directive 2013/59

Durox srl declares that OX anodizing do not contain intentionally added radioactive substances.

PFAS Declaration TSCA Section 8(a)(7)*

The definition of PFAS*, given at the foot of the page, includes per and poly fluoroalkyl substances, including fluorinated polymers come il PTFE. Durox Srl declares that PFAS* substances are **not used** in the production process of anodizing listed below and that coatings themselves **do not contain** PFAS* substances:

- OX A – A/N – A/B – A/R
- OX HS – HC – HB – HR
- OX W – W/N – W/B – W/R

Durox Srl declares that PFAS* substances **are used** in the production process od anodizing listed below and that coatings themselves **contain** PFAS* substances:

- OX A – HS – W + PTFE

Remanzacco, 30/01/2025

Durox srl

Legal Representative

Sergio Bordiga


DUROX S.r.l.

Strada Osolin, 18/20
 33047 Remanzacco (UD) - Italy
 P. IVA e C.F. 00192790301
 R.E.A n° UD-124109

DUROX S.R.L. (società unipersonale soggetta a direzione e coordinamento di B&B TECH S.R.L.)

Tel.+39 0432667185
 Fax. +39 0432668422
 durox@durox.it
 www.microncoatings.it